



## Opel Grandland X Grandland 1.2 Turbo GS AT

KB00-11601 **Angebotsnr.:**



# EINER VON 15.000

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
27.05.2023	14.938	Diverse	96 kW / 131 PS	Benzin

PREIS	FINANZIERUNGSBEISPIEL	
<b>25.140 €</b>	Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 % Basis-Finanzierung:*      Mtl. Rate: Zielraten-Finanzierung:** <b>218 €</b>	* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.285 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.855 Euro, Gesamtbetrag: 29.660 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff. ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.285 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.855 Euro, Zielrate: 13.827 Euro, Gesamtbetrag: 30.363 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff., Vermittlung für: Santander Consumer Bank Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

### Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Sonderausstattung:** \*  
**Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display) \***

- 5x18 (5-Speichen
- grau) \* Reserverad (Vorrüstung) \*
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen \*
- Sonderlackierung Brillant \*
- Technologie-Paket Park & Go \*
- Außenspiegel elektr. anklappbar \*
- Fahrassistenten-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken \* Rückfahrkamera \* Parkpilotsystem vorn und hinten \*
- Fahrassistenten-System: Totwinkel-Assistent
- **\*Serienausstattung: \* Airbag Fahrer-/Beifahrerseite \***
- **Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole \***
- **Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung \***
- **Anti-Blockier-System (ABS) \***
- **Antriebsart: Frontantrieb \***
- **Audiobedienung am Lenkrad \***
- **Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar \* Bluetooth

- Design-Ausführung (schwarz) \*
- Einschaltautomatik für Fahrlicht \*
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP) \* Elektron. Traktionskontrolle \*
- Ergonomisches Sitz vorn links \*
- Fahrassistenten-System: Abstandswarner \*
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA
- Hill Start Assist) \*
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent \*
- Fahrassistenten-System: Totwinkel-Assistent \*
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung \* Fensterheber elektrisch vorn + hinten \*
- Feststellbremse elektrisch \*
- Frontscheibe geräuschkämmend \*
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen) \* Heckleuchten LED \*



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**