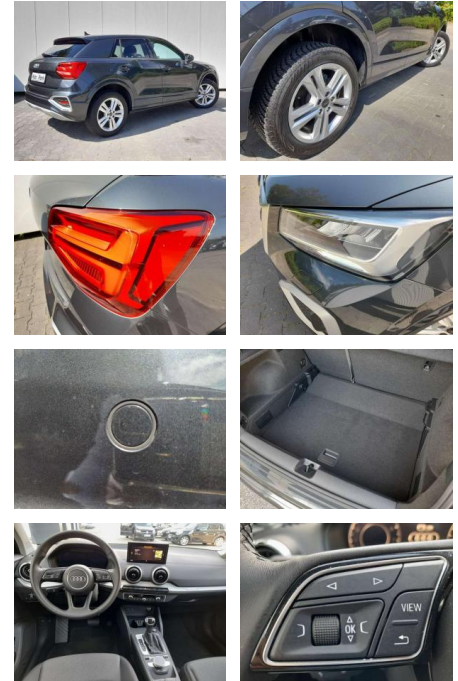




## Audi Q2

AP08-310952 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.07.2023     | 14.500     | Grau   | 110 kW / 150 PS | Benzin         | 6,7 l/100km  | 150 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**33.820 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **293 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.455 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.365 Euro, Gesamtbetrag: 39.900 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.455 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 25.365 Euro, Zielrate: 18.601 Euro, Gesamtbetrag: 40.846 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS

### Multimedia

- Radio

### Weiteres

- Sonderausstattung Allwetter-/ Ganzjahresreifen Assistenz-Paket Parken [Einparkhilfe vorn und hinten optisch (APS Plus)]
- Rückfahrkamera
- Fahrassistenten-System: Anfahr-Assistent (hold assist) Fahrassistenten-System: Parklenkassistent [Einparkhilfe vorn und hinten optisch (APS Plus)]
- Fahrassistenten-System: Spurverlassenswarnung Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Heckleuchten LED Infotainment-Paket

- AUX-IN-Anschluss
- Audi Smartphone Interface
- Vorbereitung Navigationssystem
- Farbdisplay (8 Zoll) Interior-Paket: Sportsitze
- Sitzbezug Stoff [Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage beleuchtet]
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Dachhimmel Stoff
- titangrau
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Sportsitze vorn
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Klima-Komfort-Paket [Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Sitzheizung vorn

- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Start-Stop-Knopf
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen) Kombiinstrument digital (virtual cockpit) Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus Neuwagen-Reifengarantie Panorama-Ausstelldach elektrisch Perleffekt-Lackierung Sound-System DSP / Audi Sound-System Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung) Serienausstattung Airbag Beifahrerseite abschaltbar Airbag Fahrer-/Beifahrerseite Anti-Blockier-System (ABS) Antriebsart: Frontantrieb Audi connect (Notruf- und Assistance-System) Audi connect (Remote / Control) Audi music interface Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar Außenspiegel Wagenfarbe



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**