



Opel Astra L 1.5 D Business Elegance AT LED

KB00-13681 **Angebotsnr.:**



EINER VON 15.000

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
11.01.2024	25.889	Diverse	96 kW / 131 PS	Diesel

PREIS
25.040 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **217 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.260 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.780 Euro, Gesamtbetrag: 29.542 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.260 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.780 Euro, Zielrate: 13.772 Euro, Gesamtbetrag: 30.242 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

Weiteres

- Diesel

- Start Stop Automatik
- **Serienausstattung: * Airbag Fahrer-/Beifahrerseite * Akustischer Fußgängerschutz (Außensound) * Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung * Anti-Blockier-System (ABS) * Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display) * Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung * Opel Connect * Automatische Umluft-Control * Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar * Außenspiegel schwarz lackiert * DAB-Tuner (Radioempfang digital) * Dach Wagenfarbe * Elektr. Bremskraftverteilung (EBD) * Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) * Ergonomiesitz Fahrer (erweiterter Umfang) * Frontscheibe heizbar (ThermaTec) * Sitzheizung vorn *

- elektr. verstellbar * Lenkrad heizbar *
- Fahrassistent-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung *
- Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung *
- Fahrassistent-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor *
- Fahrassistent-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung) *
- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist) *
- Fahrassistent-System: Frontkollisionswarnung *
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent *
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz * Feststellbremse elektrisch * Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen) * Heckleuchten



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!